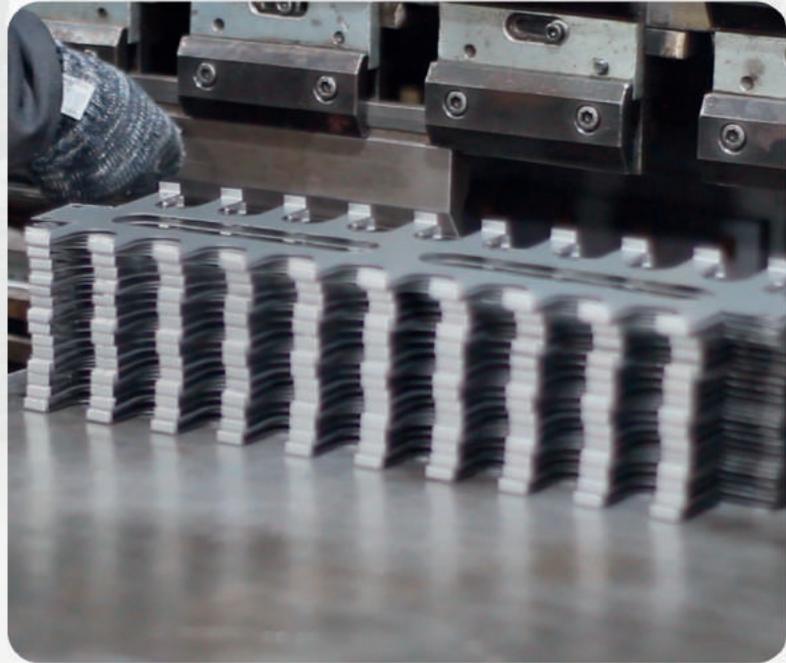


CATÁLOGO 2022



www.maltaangelin.com.br

DOBRAS CNC



A introdução do CNC (**comando numérico computadorizado**) na indústria mudou radicalmente os processos industriais.



Perfis de alta complexidade com estruturas em 3 dimensões tornam-se relativamente fáceis de produzir e o número de passos no processo com intervenção de operadores é drasticamente reduzido.

As dobras podem ser realizadas em materiais com medidas de 0,5mm a 3/8 sendo:

- Aço Carbono;
- Aço Inox;
- Aço Silício;
- Alumínio;
- Latão.



Escaneie
o QR e vá direto
ao nosso atendimento
via WhatsApp.



SOLDAS MIG MAG TIG



A solda MIG/MAG TIG é um processo de soldagem por arco elétrico entre um metal de base e um consumível em forma de arame, denominado eletrodo não revestido, fornecido por uma alimentação contínua, realizando uma união de materiais metálicos pelo aquecimento e fusão, sob uma atmosfera de proteção gasosa.



Soldagem mais rápida, o que possibilita um aumento de produtividade, com menos distorções das peças.

Soldas MIG/MAG TIG em materiais como:

- Aço Carbono;
- Aço Inox;
- Aço Silício;
- Alumínio;
- Latão.



Escaneie
o QR e vá direto
ao nosso atendimento
via WhatsApp.





CALANDRA 1/2 polegada de 2000 mm



O funcionamento da **Calandra** é relativamente simples. Ela possui rolos em seu interior que modelam a chapa conforme a necessidade. Geralmente são 3 rolos em forma de pirâmide ou 4 rolos que facilitam o processo de pré-curvamento. O material é passado por entre esses rolos que exercem pressão o suficiente para achatá-lo.

Tem como objetivo transformar chapas planas em chapas tubulares e com acabamento perfeito e espessura uniforme. Para isso a Metalúrgica Angelin conta com uma potente calandra de 1/2 polegada de 2000 mm, que amplia a performance dos processos industriais para caldeiraria.



Escaneie
o QR e vá direto
ao nosso atendimento
via WhatsApp.





CORTE A LASER



Corte a laser é uma tecnologia que usa um laser para cortar materiais e é normalmente usada para aplicações de fabricação industrial.

Corte a laser e plasma com medidas de 0,5mm a 3/8 em diversos materiais:

- Aço Carbono;
- Aço Inox;
- Aço Silício;
- Alumínio;
- Latão.



Escaneie
o QR e vá direto
ao nosso atendimento
via WhatsApp.



PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ



A tinta em pó é hoje um dos mais avançados sistemas de revestimentos para peças que necessitam de alta proteção e alto nível de qualidade em acabamento, tanto para fins funcionais como decorativos.

A **pintura eletrostática a pó** funciona basicamente por aplicação de tinta através de cargas elétricas opostas e tem características diferentes quando comparada com a pintura tradicional com solvente que podem poluir o ambiente.

Técnica de pintura que garante a qualidade do serviço, durabilidade e velocidade no serviço.



A **pintura eletrostática a pó** é uma das melhores técnicas de revestimento que usa tinta sem solvente. Ela oferece muitas vantagens, por exemplo:

- Durabilidade;
- Economia;
- Resistência;
- Agilidade no serviço;
- Não poluente.



Escaneie
o QR e vá direto
ao nosso atendimento
via WhatsApp.



ZINCAGEM



Zincagem é um processo químico feito em diversos tipos de metal, revestindo-o e protegendo a peça. Garante proteção, resistência e impede a corrosão do material. O tratamento é feito através de galvanização de camadas dúcteis de alta velocidade de deposição.



Revestimento do aço com zinco por meio de eletrodeposição. O principal objetivo é impedir o contato do material-base com o meio corrosivo.

Este serviço é realizado por parceiros que levam o selo de aprovação da Metalúrgica Angelin.



Escaneie
o QR e vá direto
ao nosso atendimento
via WhatsApp.





METALÚRGICA

ANGELIN

www.maltaangelin.com.br

www.maltaangelin.com.br

41 3348-3249 | 41 9 9529-2121 

compras@maltaangelin.com.br



Escaneie

o QR e vá direto
ao nosso atendimento
via WhatsApp.

